Kernlochtabellen
Tapping drill sizes
Diametrès avant trou
Tabella dei prefori

Maschinengewindebohrer · Machine taps · Tarauds machine · Maschi a macchina

Innengewindeformer · Flutless taps
Tarauds à refouler · Maschi a rullare

M
DIN 13 & DIN-ISO 965-1

Dia	P	
M 1	0,25	0,75
M 1,1	0,25	0,85
M 1,2	0,25	0,95
M 1,4	0,3	1,10
M 1,6	0,35	1,25
M 1,7	0,35	1,35
M 1,8	0,35	1,45
M 2	0,4	1,60
M 2,2	0,45	1,75
M 2,3	0,4	1,90
M 2,5	0,45	2,05
M 2,6	0,45	2,15
M 3	0,5	2,50
M 3,5	0,6	2,90
M 4	0,7	3,30
M 4,5	0,75	3,70
M 5	0,8	4,20
M 6	1	5,00
M 7	1	6,00
M 8	1,25	6,80
M 9	1,25	7,80
M 10	1,5	8,50
M 11	1,5	9,50
M 12	1,75	10,20
M 14	2	12,00
M 16	2	14,00
M 18	2,5	15,50
M 20	2,5	17,50
M 22	2,5	19,50
M 24	3	21,00
M 27	3	24,00
M 30	3,5	26,50
M 33	3,5	29,50
M 36	4	32,00
M 39	4	35,00
M 42	4,5	37,50
M 45	4,5	40,50
M 48	5	43,00
M 52	5	47,00
M 56	5,5	50,50
M 60	5,5	54,50
M 64	6	58,00
M 68	6	62,00

MF
DIN 13 & DIN-ISO 965-1

Dia	P	
MF 2	0,25	1,75
MF 2,2	0,25	1,95
MF 2,3	0,25	2,05
MF 2,5	0,35	2,15
MF 3	0,25	2,75
MF 3	0,35	2,65
MF 3,5	0,35	3,15
MF 4	0,35	3,65
MF 4	0,5	3,50
MF 4,5	0,5	4,00
MF 5	0,35	4,25
MF 5	0,5	4,50
MF 5	0,75	4,25
MF 6	0,5	5,50
MF 6	0,75	5,25
MF 7	0,5	6,50
MF 7	0,75	6,25
MF 8	0,5	7,50
MF 8	0,75	7,25
MF 8	1	7,00
MF 9	0,75	8,20
MF 9	1	8,00
MF 10	0,5	9,50
MF 10	0,75	9,25
MF 10	1	9,00
MF 10	1,25	8,80
MF 11	1	10,00
MF 12	0,5	11,50
MF 12	1	11,00
MF 12	1,25	10,80
MF 12	1,5	10,50
MF 13	1	12,00
MF 14	0,75	13,20
MF 14	1	13,00
MF 14	1,25	12,75
MF 14	1,5	12,50
MF 15	1	14,00
MF 15	1,5	13,50
MF 16	0,75	15,20
MF 16	1	15,00
MF 16	1,25	14,80
MF 16	1,5	14,50
MF 17	1	16,00
MF 18	1	17,00
MF 18	1,5	16,50
MF 18	2	16,00
MF 20	1	19,00
MF 20	1,5	18,50
MF 20	2	18,00
MF 22	1	21,00
MF 22	1,5	20,50

MF
DIN 13 & DIN-ISO 965-1

Dia	P	
MF 22	2	20,00
MF 24	1,5	22,50
MF 24	2	22,00
MF 25	1	23,00
MF 25	1,5	23,50
MF 26	1,5	24,50
MF 27	1	26,00
MF 27	1,5	25,50
MF 27	2	25,00
MF 28	1,5	26,50
MF 28	2	26,00
MF 30	1	29,00
MF 30	1,5	28,50
MF 30	2	28,00
MF 32	1,5	30,50
MF 32	2	30,00
MF 33	1,5	31,50
MF 33	2	31,00
MF 34	1,5	32,50
MF 35	1,5	33,50
MF 36	1,5	34,50
MF 36	2	34,00
MF 36	3	33,00
MF 38	1,5	36,50
MF 39	1,5	37,50
MF 39	2	37,00
MF 39	3	36,00
MF 40	1,5	38,50
MF 40	2	38,00
MF 40	3	37,00
MF 42	1,5	40,50
MF 42	2	40,00
MF 42	3	39,00
MF 45	1,5	43,50
MF 45	2	43,00
MF 45	3	42,00
MF 48	1,5	46,50
MF 48	2	46,00
MF 48	3	45,00
MF 50	1,5	48,50
MF 50	2	48,00
MF 50	3	47,00
MF 52	1,5	50,50
MF 52	2	50,00
MF 52	3	47,00
MF 56	1,5	54,50
MF 56	2	54,00
MF 56	3	53,00
MF 58	1,5	56,50
MF 60	1,5	66,50
MF 60	2	58,00
MF 60	3	57,00

UNC
ASME B 1.1

Dia	P	
Nr. 1	64	1,55
Nr. 2	56	1,85
Nr. 3	48	2,10
Nr. 4	40	2,35
Nr. 5	40	2,65
Nr. 6	32	2,85
Nr. 8	32	3,50
Nr. 10	24	3,90
Nr. 12	24	4,50
¼	20	5,10
5/16	18	6,60
⅜	16	8,00
7/16	14	9,40
½	13	10,80
9/16	12	12,30
⅝	11	13,50
¾	10	16,50
⅞	9	19,50
1	8	22,25
1 ⅛	7	25,00
1 ¼	7	28,00
1 ½	6	34,00
1 ¾	5	39,50
2	4,5	45,00

UNJC
ASME B 1.1 & ISO 3161

Dia	P	
Nr. 1	64	1,50
Nr. 2	56	1,80
Nr. 3	48	2,05
Nr. 4	40	2,30
Nr. 5	40	2,65
Nr. 6	32	2,80
Nr. 8	32	3,50
Nr. 10	24	3,90
Nr. 12	24	4,60
¼	20	5,20
5/16	18	6,70
⅜	16	8,10
7/16	14	9,50
½	13	10,90
9/16	12	12,30
⅝	11	13,70
¾	10	16,75

UNF
ASME B 1.1

Dia	P	
Nr. 0	80	1,25
Nr. 1	72	1,55
Nr. 2	64	1,85
Nr. 3	56	2,15
Nr. 4	48	2,40
Nr. 5	44	2,70
Nr. 6	40	2,95
Nr. 8	36	3,50
Nr. 10	32	4,10
Nr. 12	28	4,60
¼	28	5,50
5/16	24	6,90
⅜	24	8,50
7/16	20	9,90
½	20	11,50
9/16	18	13,00
⅝	18	14,50
¾	16	17,50
⅞	14	20,40
1	12	23,25
1 ⅛	12	26,50
1 ¼	12	29,75
1 ⅜	12	33,00
1 ½	12	36,00

UNJF
ASME B1.15 & ISO 3161

Dia	P	
Nr. 0	80	1,25
Nr. 1	72	1,55
Nr. 2	64	1,85
Nr. 3	56	2,10
Nr. 4	48	2,40
Nr. 5	44	2,70
Nr. 6	40	2,95
Nr. 8	36	3,60
Nr. 10	32	4,15
Nr. 12	28	4,70
¼	28	5,60
5/16	24	7,00
⅜	24	8,60
7/16	20	10,00
½	20	11,50
9/16	18	13,00
⅝	18	14,50

Pg
DIN 40430

Dia	P	
7	20	11,40
9	18	14,00
11	18	17,25
13,5	18	19,00
16	18	21,25
21	16	27,00
29	16	35,50
36	16	45,50
42	16	52,50
48	16	58,00

Tr
ISO

Dia	P	
8	1,5	6,60
9	2	7,20
10	2	8,20
11	3	8,25
12	3	9,25
14	3	11,25
16	4	12,25
18	4	14,25
20	4	16,25
22	5	17,25
24	5	19,25
26	5	21,25
28	5	23,25
30	6	24,25
32	6	26,25
34	6	28,25
36	6	30,25
38	7	31,50
40	7	33,50
42	7	35,50
44	7	37,50
46	8	38,50
48	8	40,50
50	8	42,50

G
DIN EN ISO 228

Dia	P	
1/16	28	6,80
⅛	28	8,80
¼	19	11,80
⅜	19	15,25
½	14	19,00
⅝	14	21,00
¾	14	24,50
⅞	14	28,25
1	11	30,75
1 ⅛	11	35,50
1 ¼	11	39,50
1 3/8	11	41,90
1 ½	11	45,25
1 ¾	11	51,00
2	11	57,00
2 1/4	11	63,00
2 ½	11	72,50
3	11	85,30

BSW
BS 84

Dia	P	
1/16	60	1,20
3/32	48	1,90
⅛	40	2,50
5/32	32	3,20
3/16	24	3,60
7/32	24	4,60
¼	20	5,10
5/16	18	6,50
⅜	16	7,90
7/16	14	9,20
½	12	10,50
9/16	12	12,00
⅝	11	13,40
¾	10	16,40
⅞	9	19,25
1	8	22,00
1 ⅛	7	24,75
1 ¼	7	27,50
1 ⅜	6	30,00
1 ½	6	33,50
1 ⅝	5	35,50
1 ¾	5	39,00
1 ⅞	4 ½	41,50
2	4 ½	44,50

UNEF
ASME B 1.1

Dia	P	
¼	32	5,55
5/16	32	7,20
⅜	32	8,80
7/16	28	10,20
½	28	11,80
9/16	24	13,20
⅝	24	14,80

UN
ASME B 1.1

Dia	P	
1 ⅛	8	25,40
1 ¼	8	28,50
1 ⅜	8	32,00
1 ½	8	35,00
1 ⅝	8	38,10
1 ¾	8	41,50
1 ⅞	8	44,45
2	8	48,00
2 ¼	8	54,00

BSF
BS 84

Dia	P	
3/16	32	4,00
7/32	28	4,60
¼	26	5,30
5/16	22	6,80
⅜	20	8,30
7/16	18	9,70
½	16	11,00
9/16	16	12,70
⅝	14	14,00
¾	12	16,80
⅞	12	19,80
1	10	22,70
1 ⅛	9	25,50
1 ¼	9	28,50
1 ⅜	8	31,50
1 ½	8	34,60
1 ⅝	8	37,50

Rp
DIN EN 10226-2

Dia	P	
1/16	28	6,55
⅛	28	8,60
¼	19	11,50
⅜	19	15,00
½	14	18,50
⅝	14	20,50
¾	14	24,00
1	11	30,25
1 ¼	11	39,00
1 ½	11	45,00
2	11	56,50
2 ½	11	72,20
3	11	85,00

BA
BS 949 part

Dia	P	
0	1	5,00
1	0,9	4,40
2	0,81	3,90
3	0,73	3,40
4	0,66	3,00
5	0,59	2,60
6	0,53	2,30
7	0,48	2,00
8	0,43	1,80
9	0,39	1,50
10	0,35	1,30
11	0,31	1,20
12	0,28	1,00
13	0,25	0,95
14	0,23	0,75

Rc
DIN EN 10226-2 TAPER 1/16

Dia	P	d1	D1	A	B min
1/16	28	6,30	6,49	8,31	10,00
⅛	28	8,30	8,50	8,31	10,10
¼	19	11,00	11,35	12,37	15,00
⅜	19	14,50	14,85	12,77	15,40
½	14	18,10	18,49	16,83	20,50
¾	14	23,50	23,98	18,13	21,80
1	11	29,60	30,11	21,42	26,00
1 ¼	11	38,10	38,78	23,72	28,30
1 ½	11	44,00	44,67	23,72	28,30
2	11	55,60	56,48	28,02	32,60
2 ½	11	71,10	72,00	31,32	37,10
3	11	83,60	84,71	34,42	40,20

NPT
ASME B1.20.1

Dia	P	D	D2	D3	Bohrtiefe
1/16	27	6,15	5,95	6,39	10,70
⅛	27	8,40	8,31	8,74	10,80
¼	18	11,10	10,73	11,36	15,60
⅜	18	14,30	14,15	14,80	16,00
½	14	17,90	17,47	18,32	20,80
¾	14	23,30	22,79	23,67	21,30
1	11 ½	29,00	28,64	29,69	25,60
1 ¼	11 ½	37,70	37,37	38,45	26,10
1 ½	11 ½	43,70	43,44	44,52	26,10
2	11 ½	55,60	55,45	56,56	26,50
2 ½	8	66,30	66,14	67,62	36,30
3	8	82,30	81,90	83,52	38,50

MJ
DIN-ISO 5855

Dia	P	
MJ 3	0,5	2,60
MJ 4	0,7	3,40
MJ 5	0,8	4,30
MJ 6	1	5,10
MJ 8	1,25	6,90
MJ 10	1,5	8,70
MJ 12	1,75	10,50
MJ 16	2	14,30

EG M
Metrische ISO Regelgewinde
DIN 8140

Dia	P	
EG M 2	0,40	2,10
EG M 2,5	0,45	2,65
EG M 3	0,50	3,15
EG M 4	0,70	4,20
EG M 5	0,80	5,25
EG M 6	1,00	6,30
EG M 8	1,25	8,40
EG M 10	1,50	10,50
EG M 12	1,75	12,50

EG UNC

Dia	P	
EG UNC Nr. 4	40	3,10
EG UNC Nr. 6	32	3,80
EG UNC Nr. 8	32	4,40
-	-	-
-	-	-

EG UNF

Dia	P	
EG UNF Nr.10	32	5,10
EG UNF 1/4	28	6,60
EG UNF 3/8	24	8,25
EG UNF 3/8	24	9,80
EG UNF 7/16	20	11,50
EG UNF 1/2	20	13,10

M
Metrische ISO Regelgewinde
DIN 13

Dia	P	
M 1	0,25	0,88
M 1,1	0,25	0,98
M 1,2	0,25	1,08
M 1,4	0,30	1,26
M 1,6	0,35	1,45
M 1,8	0,35	1,65
M 2	0,40	1,82
M 2,2	0,45	2,00
M 2,5	0,45	2,30
M 3	0,50	2,80
M 3,5	0,60	3,25
M 4	0,70	3,70
M 4,5	0,75	4,15
M 5	0,80	4,65
M 6	1,00	5,55
M 7	1,00	6,55
M 8	1,25	7,45
M 9	1,25	8,45
M 10	1,50	9,35
M 11	1,50	10,35
M 12	1,75	11,20
M 14	2,00	13,10
M 16	2,00	15,10
M 18	2,50	16,80
M 20	2,50	18,80
M 22	2,50	20,80
M 24	3,00	22,60
M 27	3,00	25,60
M 30	3,50	28,30
M 33	3,50	31,30
M 36	4,00	34,10
M 39	4,00	37,10
M 42	4,50	39,80
M 45	4,50	42,80
M 48	5,00	45,60

MF
Metrische ISO Feingewinde
DIN 13

Dia	P	
MF 2,0	0,25	1,88
MF 2,2	0,25	2,10
MF 2,5	0,25	2,35
MF 3,0	0,35	2,85
MF 3,5	0,35	3,35
MF 4,0	0,50	3,80
MF 5,0	0,50	4,80
MF 6,0	0,50	5,80
MF 6,0	0,75	5,65
MF 8,0	0,75	7,65
MF 8,0	1,00	7,55
MF 10	0,75	9,65
MF 10	1,00	9,55
MF 10	1,25	9,45
MF 12	0,75	11,65
MF 12	1,00	11,55
MF 12	1,25	11,45
MF 12	1,50	11,35
MF 14	1,00	13,55
MF 14	1,25	13,45
MF 14	1,50	13,35
MF 16	1,00	15,55
MF 16	1,50	15,35
MF 18	1,00	17,55
MF 18	1,50	17,35
MF 18	2,00	17,10
MF 20	1,00	19,55
MF 20	1,50	19,35
MF 20	2,00	19,10
MF 22	1,00	21,55
MF 22	1,50	21,35
MF 22	2,00	21,10
MF 24	1,00	23,55
MF 24	1,50	23,35
MF 24	2,00	23,10

MF
Metrische ISO Feingewinde
DIN 13

Dia	P	
MF 26	1,00	25,55
MF 26	1,50	25,35
MF 27	1,50	26,35
MF 27	2,00	26,10
MF 28	1,00	27,55
MF 28	1,50	27,35
MF 28	2,00	27,10
MF 30	1,00	29,55
MF 30	1,50	29,35
MF 30	2,00	29,10
MF 30	3,00	28,60
MF 32	1,50	31,35
MF 32	2,00	31,10
MF 33	1,50	32,35
MF 33	2,00	32,10
MF 33	3,00	31,60
MF 36	1,50	35,35
MF 36	2,00	35,10
MF 36	3,00	34,60
MF 38	1,50	37,35
MF 39	2,00	38,10
MF 39	3,00	37,60
MF 40	1,50	39,35
MF 40	2,00	39,10
MF 42	1,50	41,35
MF 42	2,00	41,10
MF 42	3,00	40,60
MF 45	1,50	44,35
MF 45	2,00	44,10
MF 45	3,00	43,60
MF 48	1,50	47,35
MF 48	2,00	47,10
MF 48	3,00	46,60

BSW
Whitworth Gewinde
BS 84

Dia	P	
BSW 1/8"	40	2,85
BSW 3/16"	24	4,20
BSW 1/4"	20	5,70
BSW 5/16"	18	7,20
BSW 3/8"	16	8,70
BSW 7/16"	14	10,20
BSW 1/2"	12	11,60
BSW 5/8"	11	14,70
BSW 3/4"	10	17,70
BSW 7/8"	9	21,00
BSW 1"	8	23,75
BSW 1.1/8"	7	26,70
BSW 1.1/4"	7	29,90
BSW 1.1/2"	6	35,90

UNC
Gewinde ASME B1.1

Dia	P	
UNC Nr. 1	64	1,68
UNC Nr. 2	56	1,98
UNC Nr. 3	48	2,26
UNC Nr. 4	40	2,55
UNC Nr. 5	40	2,90
UNC Nr. 6	32	3,15
UNC Nr. 8	32	3,80
UNC Nr.10	24	4,35
UNC Nr.12	24	5,00
UNC 1/4"	20	5,80
UNC 5/16"	18	7,30
UNC 3/8"	16	8,30
UNC 7/16"	14	10,30
UNC 1/2"	13	11,80
UNC 9/16"	12	13,35
UNC 5/8"	11	14,85
UNC 3/4"	10	17,80
UNC 7/8"	9	20,90
UNC 1"	8	23,90
UNC 1.1/8"	7	26,80
UNC 1.1/4"	7	30,00
UNC 1.3/8"	6	32,90
UNC 1.1/2"	6	36,10

UNF
Gewinde ASME B1.1

Dia	P	
UNC Nr. 0	80	1,38
UNC Nr. 1	72	1,70
UNC Nr. 2	64	2,00
UNC Nr. 3	56	2,30
UNC Nr. 4	48	2,60
UNC Nr. 5	44	2,90
UNC Nr. 6	40	3,20
UNC Nr. 8	26	3,85
UNC Nr. 10	32	4,45
UNC Nr. 12	28	5,10
UNC 1/4"	28	5,90
UNC 5/16"	24	7,45
UNC 3/8"	24	9,05
UNC 7/16"	20	10,55
UNC 1/2"	20	12,15
UNC 9/16"	18	13,65
UNC 5/8"	18	15,25
UNC 3/4"	16	18,35
UNC 7/8"	14	21,40
UNC 1"	12	24,45
UNC 1.1/8"	12	27,60
UNC 1.1/4"	12	30,80
UNC 1.3/8"	12	33,95
UNC 1.1/2"	12	37,15

UNEF
Gewinde ASME B1.1

Dia	P	
UNEF Nr.12	32	5,10
UNEF 1/4"	32	6,00
UNEF5/16"	32	7,60
UNEF 3/8"	32	9,20
UNEF 7/16"	28	10,70
UNEF 1/2"	28	12,30
UNEF 9/16"	24	13,80
UNEF 5/8"	24	15,40
UNEF 11/16"	24	17,00
UNEF 3/4"	20	18,50
UNEF 13/16"	20	20,10
UNEF 7/8"	20	21,60
UNEF 15/16"	20	23,20
UNEF 1"	20	24,80
UNEF1.1/16"	18	26,35
UNEF 1.1/8"	18	27,90
UNEF 1.1/4"	18	31,10
UNEF1.5/16"	18	32,70
UNEF 1.3/8"	18	34,30
UNEF 1.1/2"	18	37,50

G
Rohrgewinde DIN EN ISO 228

Dia	P	
G 1/8"	28	9,25
G 1/4"	19	12,50
G 3/8"	19	16,00
G 1/2"	14	20,00
G 5/8"	14	22,00
G 3/4"	14	25,50
G 7/8"	14	29,25
G 1"	11	32,00
G 1.1/8"	11	36,60
G 1.1/4"	11	40,60
G 1.1/2"	11	46,50

WEXO® OSG GROUP COMPANY
KOMPETENZ IN PRÄZISION
WEXO® Präzisionswerkzeuge GmbH
Siemensstraße 13, 61352 Bad Homburg (Germany)
T +49(0)6172 106-206, F +49(0)6172 106-213
http://www.wexo.com · E-Mail: Verkauf@wexo.com

9903285 · 400 · 10/2020