

Gewindeformer für hochlegierte Stähle



Bild 1:
Die neuen XTOP-Gewindeformer
von WEXO

Hochlegierte Stähle, wie rostfreie oder hitzebeständige Stähle, werden auf Grund der hohen Anforderungen an ihre Eigenschaften mit entsprechenden Legierungselementen wie Chrom, Nickel, Molybdän, Wolfram oder Vanadium optimiert. Je nach Anforderung steigen so Hitzebeständigkeit, Rost- und Säurebeständigkeit, Verschleißfestigkeit oder andere Werkstoffeigenschaften.

Die hohen Legierungsanteile verändern allerdings die Zerspanbarkeit und Umformbarkeit des Werkstoffes meist zum Negativen. Unter anderem wegen ihrer Duktilität sind rostfreie Stähle schwer zu bearbeiten und führen gerade bei der Gewindefertigung häufig zu Problemen.

Bereits vor Jahren hat sich die Firma WEXO Präzisionswerkzeuge GmbH aus Bad Homburg, Mitglied der weltweit agierenden OSG-Gruppe, auf die Bearbeitung dieser Materialien spezialisiert und eigens hierfür ein umfangreiches Programm zum Bohren, Fräsen und Gewinden mit dem Namen „XTOP“ entwickelt und in den Markt gebracht.

Jetzt wird der Bereich der XTOP-Gewindewerkzeuge durch eine neue Innengewindeformer-Serie ergänzt, die es erlaubt genau in diese Werkstoffe auch mittels der Gewindeformtechnologie Innengewinde wirtschaftlich und prozesssicher herzustellen.

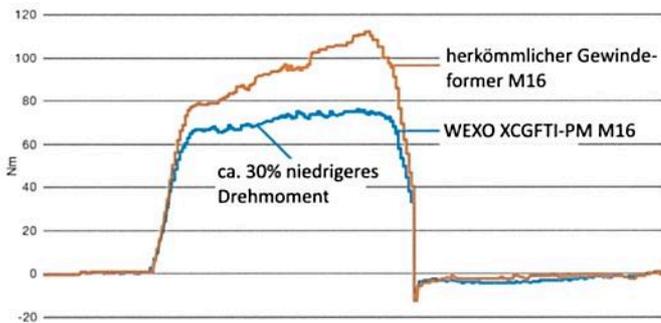


Bild 2: Drehmomentkurven im Vergleich der neue XTOP-Gewindeformer gegenüber einem herkömmlichen Gewindeformer; Werkstoff ist 1.4571; Gewindeabmessung ist M16; Schnittgeschwindigkeit 6m/min; Außenkühlung; Gewindetiefe 2xD (Bilder: WEXO Präzisionswerkzeuge GmbH, Bad Homburg)

DB-EVO

Bearbeitungsdurchmesser
von 20 - 120 mm

DB-EVO das Stangenlademagazin
von CUCCHI GIOVANNI

- Optimale Führung Ihres Stangenmaterials
- Optimale Reduktion von Schwingungen
- Kurze Rüst-/Ladezeit

METAV/2020
DÜSSELDORF, 10.-13. MÄRZ / POWER YOUR BUSINESS

Halle 5 | Stand E32

www.daria-gmbh.de

Im Tal 17 | D-89186 Illerrieden
Tel.: +49 (0) 7306.92995-0 | Fax: +49 (0) 7306.92995-10
E-Mail: info@daria-gmbh.de