

möglichkeiten in der 5-Achs-Bearbeitung sowie in kombinierten Fräs-Drehzentren gezeigt. Die Frässpindel hat eine SK40-Schnittstelle, sie verfügt über eine Leistung von 46 kW, ein Drehmoment von 125 Nm und erreicht Drehzahlen von bis zu 15 000 min⁻¹. Für höhere Anforderungen bietet das Unternehmen eine Lösung mit 63 kW Leistung. Gezeigt wird auch die gemeinsam mit Siemens konzipierte SMI 24-Schnittstelle für Weiss Spindeln.

KONTAKTwww.weissgmbh.de**EMO Halle 3, Stand F01****Wenzel:**

Im Fokus stehen optische Lösungen, die in immer kürzeren Zyklen Messergebnisse in hoher Präzision generieren. Der 3D-Streifenlichtprojektionssensor Phoenix erfasst Geometrielemente und Punktwolken in nur einem Arbeitsgang. Auch der 3D-Linienscanner Shapetracer erreicht extrem schnelle Scangeschwindigkeiten für die effiziente Flächenrückführung und -generierung. Das taktile 5-Achsen-Messtastersystem Revo in Kombi-

nation mit einem Koordinatenmessgerät der LH-Serie erzielt wesentlich kürzere Durchlaufzeiten gegenüber konventionellen Lösungen und bietet eine ausgezeichnete Messflexibilität ohne Genauigkeitsverlust. Mit Core DS wurde ein kompaktes und robustes Messsystem mit hoher Dynamik speziell für die Vermessung von Turbinenschaufeln in der Produktionsumgebung entwickelt.

KONTAKTwww.wenzel-group.de**EMO Halle 5, Stand C19****Werth:**

Der ScopeCheck S ist ein auf den fertigungsnahen Einsatz optimiertes Messgerät mit nach ISO 10360 spezifizierten Längenmess- und Antastabweichungen. Das Gerät besitzt einen robusten Aufbau aus Granit und Polymerbeton mit geschützten Führungen und Maßstäben sowie eine Temperaturkompensation. Der ScopeCheck S ist universell einsetzbar und bietet sich zur Messung von zum Beispiel Dreh-, Fräs-, Kunststoff-, Stanz- und Biegeteilen an. Der Messbereich dieser Gerätserie umfasst 300 oder 400 mm in der X-

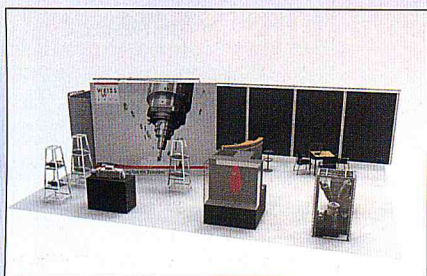
Achse und jeweils 200 mm in der Y- und Z-Achse. Die Werth Bildverarbeitung ist speziell auf die Belange der dimensionellen Messtechnik zugeschnitten und liefert sichere Kantenfindung auch bei schwierigsten Kontrastverhältnissen.

KONTAKTwww.werth.de**EMO Halle 5, Stand B32****Wexo:**

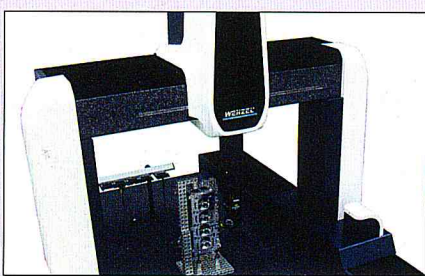
Um die Prozesssicherheit bei der Bearbeitung zu erhöhen, hat Wexo mit der XTOP-Serie nun für diese Problemmaterialien spezielle Werkzeuge entwickelt. Beim Schaftfräser wurden Schneidengeometrie und Schnittparameter so optimiert, dass mit R_a-Werten von 0,40 µm eine besonders hohe Oberflächenqualität erreicht wird und nahezu gratfreie Werkstoffkanten erzeugt werden können. Die Geometrie des Gewindebohrers wurde im Anschnitt sowie im Hinterschliff so angepasst, dass sich die auftretenden Drehmomente beim Anschneiden und am Umkehrpunkt reduzieren.

KONTAKTwww.wexo.com**EMO Halle 6, Stand L02**

PRODUKTE



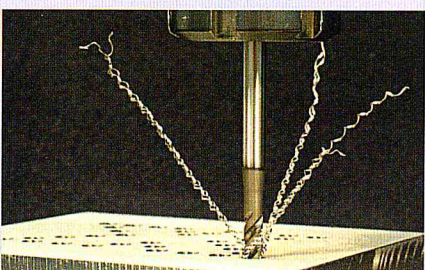
Weiss: Neben der neuen Frässpindel mit integrierter B-Achse punktet die Erweiterung der bekannten Hybridspindel-Baureihe mit der neuen Achshöhe 132 mm.



Wenzel: Das taktile 5-Achsen-Messtastersystem Revo in Kombination mit einem KMG der LH Serie erzielt kürzere Durchlaufzeiten gegenüber konventionellen Lösungen.



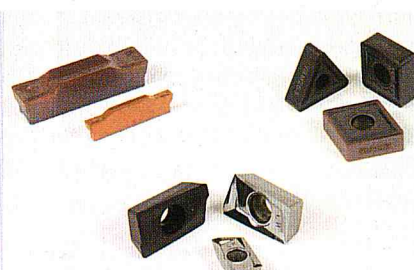
Werth: Der ScopeCheck S ist ein auf den fertigungsnahen Einsatz optimiertes Messgerät mit nach ISO 10360 spezifizierten Längenmess- und Antastabweichungen.



Wexo: Der Hinterschliff des XTOP wurde so optimiert, dass selbst bei Problemmaterialien ein sauberer Spanbruch erzeugt werden kann.

ZCC Cutting Tools:

Für die Fräsbearbeitung hat ZCC CT die APKT11/16-Serie mit zwei neuen Spanbrechern APF und APM entwickelt, die für die Schlicht- und mittlere Bearbeitung von Stahl konzipiert sind. Vorteile dieser neuen Serie sind die höhere Kantenstabilität und Zähigkeit in Kombination mit einer neuen PVD-Sorte. Die neuen Spanbrecher ADF und AHF ergänzen das Drehplattensortiment. Mittels des optimierten 3-D Designs können die Vibrationen minimiert und die Oberflächengenauigkeit verbessert werden. Und beim Stechen erweitert der neue MM-Spanbrecher das Produktprogramm.

KONTAKTwww.zccct-europe.de**EMO Halle 6, Stand G22**

ZCC: Neue Zerspanungswerkzeuge für die Fräsbearbeitung, Drehen mit Schneidplatten und Stechen mit verbesserter Spankontrolle und innovativer PVD-Beschichtung.