

Presseinformation

September 2010 / 1. von 3 Seiten

Werbung und PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann
Telefon (0 61 72) 1 06-461
Telefax (0 61 72) 1 06-213
E-Mail s.dillmann@wexo.com

**HPC-Fräser aus Feinstkorn-Vollhartmetall
mit ungleicher Teilung und TiAlN-Schicht**

**WEXO bringt neuen HPC-Fräser im RatioMill[®] –
Programm**

Die Anforderungen an die Fertigung von Produkten wachsen ständig. Zum einen werden Produktwerkstoffe neu- und weiterentwickelt, zum anderen verlangt der zunehmende Wettbewerb kostengünstige und flexible Fertigungsabläufe.

Im Gegensatz zum HSC-Fräsen, bei dem das Zerspanungsvolumen über eine große Anzahl von Schnitten, die mit extremen Vorschubwerten und Schnittgeschwindigkeiten gefahren werden, aufgeteilt wird, wollen wir beim HPC-Fräsen mit möglichst großem Zerspanungsvolumen je Schnitt arbeiten. Der Vorteil gegenüber dem HSC-Fräsen ist, dass eine konventionelle Fräsmaschine eingesetzt werden kann, da nur mittlere Schnittgeschwindigkeiten und die darauf abgestimmten Vorschübe eingesetzt werden. Daher ist eine Neuanschaffung im Bereich des Maschinenparks nicht notwendig.

Ein besonderes Augenmerk wurde bei dem neuen HPC-Fräser von WEXO auf extrem stabile Schneidkanten und vergrößerte Spanräume gelegt. In Verbindung mit dem verwendeten Hartmetall und der in Ge-

Presseinformation

September 2010 / 2. von 3 Seiten

Werbung und PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann
Telefon (0 61 72) 1 06-461
Telefax (0 61 72) 1 06-213
E-Mail s.dillmann@wexo.com

brauch befindlichen Beschichtung, gibt es eine ideale Kombination der Komponenten.

Die 4-schneidigen Fräser mit der Typenbezeichnung „SL4HRTA-HM“ zeichnen sich insbesondere durch

- eine ungleiche Schneidenteilung,
- große Spanräume und
- einen stabilen Kerndurchmesser

aus.

Der lagermäßig verfügbare Abmessungsbereich beginnt bei Durchmesser 4,0 mm und endet bei Durchmesser 20,0 mm.

Die neue Broschüre „HPC-Schaftfräser mit ungleicher Teilung“ kann ab September bei WEXO angefordert werden.

Presseinformation

September 2010 / 3. von 3 Seiten

Werbung und PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann
Telefon (0 61 72) 1 06-461
Telefax (0 61 72) 1 06-213
E-Mail s.dillmann@wexo.com

Anlagen:

Bild: *Pressefoto „HPC-Schaftfräser SL4HRTA-HM von WEXO“.*

