

Anfrage Vollhartmetall-Fräser

				Anfrage Vollhartmetall-Fräser									
Kunde													
Kunden-Nr. Telefon				Ansprechpartne Fax									
Abteilung								E-Mail					
Anschrift													
Bauteilbezeichnung													
Bauteil-Nr.						Z	Zeichnung-Nr.						
Werkstoffbezeichnung							Härte				HB	HB	
Werkstoff-Nr. Werkstoffbehandlung							Härte Festigkeit				N/mm ²		
Workstondenandialig							1 ootigite				101111		
	Fräserdurchmesser d ₁				mm		nittrichtung		links		recht		
	Schneidentoleranz				mm		rbeitungsar mittelzufuh		trocken		Nass		
	Eckenradius Schneidenzahl				mm		mitteizutur mittelaustri		extern Zentrum		inter		
	Spannmittel					Ruill	ากแซเฉนอนไ		_ciiti uili		Mule		
		Pullill	····tto1	<u> </u>									
E	Baumaße			DIN Sci			neidstoff Q	neidstoff Qualität			Beschichtung		
I ₁	mm 6527 ku		27 kur	z 🗌					unbeschichtet				
I_2	mm 6527 lar			g 🗌								TiCN	
l ₃	mm 6528 mm andere											TIAIN	
d_2 d_3	+	m an m	idere									TURA REME	
yf	0	1111										CEED	
A	0				-				an	dere		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
ande	re												
Schaftausführung								}					
				DIN 6	A 🗆	DIN	DIN 6535 HB			DIN 6535 HE			
			d 2										
-	2												
						Skizze:							
				4									
		1.—											
		۱ 1		_	I								
		E -		0									
<u>.</u>	Δ_{-}	Ĭ		<u>_</u>									
4		44	- H-										
*	- \[\tau	1/4	`	•									
- -	13-		- ⊢		1								
- 			1,										
Ber	merkungen												
	J												
	Datum				Κι	ınden-	Unterschrif	t					
	Menge									1			
	Preis									+		Euro	
	Lieferzeit		-								Arbeitstage		
	LICICIZEIL									1		Aibellalaye	

Anfrage Nr.

Wexo-Unterschrift

Datum