

Kunde:			
Kunden-Nr.:		Ansprechp.:	
Telefon:		Fax:	
Abteilung:			
Komm.-Nr.:			

Bauteil:			
Bauteil-Nr.:			
Werkstoff:		Härte:	HB
Werkstoff-Nr.:		Härte:	HRC
Behandlung:		Festigkeit:	N/mm ²

Bohrdurchmesser:		mm	Bohrtiefe:		mm
Bohrungsart:					

Maschine:					
Leistung:		kW	n (max.):		1/min
Bearbeitungs-Richt.:			Aufn.-Größe:		
Spannmittel:					
Kühlschmiermittel:					

Bohrer-Nr.:	1	2	3	4	5
Hersteller:					
Typ:					
Bemerkungen:					
n (1/min):					
v _c (m/min):					
f (mm/U):					
v _f (mm/min):					
Anzahl Werkstücke:					
Anzahl Bohrungen:					
Standweg (m):					
VB (mm):					
Kriterium für Standzeitende:					

Spannform:	Zusammenfassung / Bemerkungen:
Lang <input type="checkbox"/> Kurz <input type="checkbox"/> Wickelspan <input type="checkbox"/>	

Datum:		Gezeichnet:	
--------	--	-------------	--